



San Martín 871 - 8300 Neuquén Capital  
Tel. (0293) 4462183 - 4452779 - 4453894 - 4461751  
Cacique Catriel 893 | Catriel (Rio Negro)  
Tel. (0298) 4913751  
info@equiparservices.com.ar  
www.equiparservices.com.ar  
de Equipar Services S.R.L.  
IVA RESPONSABLE INSCRIPTO

Tratamiento de Control de Calidad 1507 9000



|  |  |                                                         |  |  |                             |  |                                                                                 |  |
|--|--|---------------------------------------------------------|--|--|-----------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  | <b>CERTIFICADO DE PRUEBAS Y ENSAYOS<br/>HIDRÁULICOS</b> |  |  | P. E. H. N°: 160916-1400-47 |  | Código: RG.03-PG.06<br>Fecha: 26/05/2015<br>N° Revisión: 01<br>Estado: APROBADO |  |
|--|--|---------------------------------------------------------|--|--|-----------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------|--|

|                                     |  |                   |  |  |                                          |  |  |  |
|-------------------------------------|--|-------------------|--|--|------------------------------------------|--|--|--|
| CLIENTE: OIL ADDPER SERVICES S.R.L. |  | FECHA: 16/09/2016 |  |  | ESPECIFICACIONES:<br>ORDEN DE COMPRA N°: |  |  |  |
|-------------------------------------|--|-------------------|--|--|------------------------------------------|--|--|--|

|                    |  |                                         |  |  |                  |  |  |  |
|--------------------|--|-----------------------------------------|--|--|------------------|--|--|--|
| EXÁMEN N°: 1400-47 |  | Prueba y Ensayos Hidráulicos de Presión |  |  | PEDIDO N°: 25334 |  |  |  |
|--------------------|--|-----------------------------------------|--|--|------------------|--|--|--|

| ITEM | CANT | Manguera MARCA | SAE 100 | DN     | L. T (mm) | Term 1        | Term 2        | TRAZABILIDAD    | Obsevaciones |
|------|------|----------------|---------|--------|-----------|---------------|---------------|-----------------|--------------|
| 1    | 1    | GATES          | R13     | 1 1/4" | 20.000,0  | MF 1 1/4" NPT | MF 1 1/4" NPT | EQS-25334-21280 | -            |
| 2    |      |                |         |        |           |               |               |                 |              |
| 3    |      |                |         |        |           |               |               |                 |              |
| 4    |      |                |         |        |           |               |               |                 |              |
| 5    |      |                |         |        |           |               |               |                 |              |
| 6    |      |                |         |        |           |               |               |                 |              |
| 7    |      |                |         |        |           |               |               |                 |              |

Especificaciones técnicas particulares: Los items listados fueron ensayados según la norma DIN-ISO 1402/DIN 20024

| ITEM | ID en mm | O. D en mm | Temperatura Trabajo °C | Presión de trabajo | Presión de Prueba | Presión de Rotura | Largo en mm LT (1) | Largo en mm LT (2) | Obsevaciones |
|------|----------|------------|------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| 1    | 32,00    | 46,00      | -40 + 121              | 1.825,0            | 2.737,5           | 7.300,0           | 20.000,0           |                    |              |
| 2    |          |            |                        |                    |                   |                   |                    |                    |              |
| 3    |          |            |                        |                    |                   |                   |                    |                    |              |
| 4    |          |            |                        |                    |                   |                   |                    |                    |              |
| 5    |          |            |                        |                    |                   |                   |                    |                    |              |
| 6    |          |            |                        |                    |                   |                   |                    |                    |              |
| 7    |          |            |                        |                    |                   |                   |                    |                    |              |

| Calidad de ensayos realizado |                              |  | Item 1  | Item 2 | Item 3 | Item 4 | Item 5 | Item 6 | Item 7 |
|------------------------------|------------------------------|--|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| MANGUERA                     | Control Visual externo       |  | OK      |        |        |        |        |        |        |
|                              | Control Visual Interno       |  | OK      |        |        |        |        |        |        |
|                              | Control Dimensional          |  | OK      |        |        |        |        |        |        |
|                              | Presión de prueba PSI        |  | 2737,50 |        |        |        |        |        |        |
|                              | Presión de Rotura PSI        |  | 7.300,0 |        |        |        |        |        |        |
|                              | Tiempo de ensayo minutos     |  | 5       |        |        |        |        |        |        |
|                              | Elongación bajo presión      |  | 1,2%    |        |        |        |        |        |        |
|                              | Resistencia a la irradiación |  |         |        |        |        |        |        |        |
|                              | Resistencia a la tracción    |  |         |        |        |        |        |        |        |

|            |                          |  |    |  |  |  |  |  |  |
|------------|--------------------------|--|----|--|--|--|--|--|--|
| TERMINALES | Control Visual externo   |  | OK |  |  |  |  |  |  |
|            | Control Visual Interno   |  | OK |  |  |  |  |  |  |
|            | Control Dimensional      |  | OK |  |  |  |  |  |  |
|            | Continuidad Dielectrica  |  |    |  |  |  |  |  |  |
|            | Análisis Físico Químico  |  |    |  |  |  |  |  |  |
|            | Número de TAG solicitado |  |    |  |  |  |  |  |  |
|            | Radiografías cant tomas  |  |    |  |  |  |  |  |  |
|            | Ensayo humedo tintas     |  |    |  |  |  |  |  |  |

|                           |      |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------|------|--|--|--|--|--|--|--|
| Muestreo (% can. de unid) | 100% |  |  |  |  |  |  |  |
| ACEPTADO                  | OK   |  |  |  |  |  |  |  |
| ACEPTADO c/OBSERVACIONES  |      |  |  |  |  |  |  |  |
| RECAHAZADO                | NO   |  |  |  |  |  |  |  |
| No CONFORMIDAD            |      |  |  |  |  |  |  |  |

DOCUMENTACIÓN REMITIDA: DOCUMENTACIÓN ENTREGADA y OBSERVADA:

NOTA: SEGÚN NORMAS, LAS MANGUERAS PUEDEN SUFRIR CAMBIOS DE LONG NORMAL: EN % - 4% a + 2%

FABRICANTE CLIENTE INSPECTOR PROVEEDOR

FIRMA Aclaración Sello

Alex Cuevas Erik Vilches

(1) LT de manguera externa - (2) longitud total de mangueras internas - copias